

Artikelnummer: 4401.300.900UN

Bedruckung möglich



Batteriebox - Kunststoff-Palettenbox - 1200 x 1000 mm - 3 Palettenkufen - schwarz



Produktspezifikationen

Außenmaß (L x B x H)	1200 x 1000 x 790 mm
Innenmaß (L x B x H)	1110 x 910 x 610 mm
Inhalt	670 Liter
Seitenwände	Geschlossen
Material	HDPE
Artikelnummer	4401.300.900UN
Gewicht (kg)	44,5 kg
Temp. Beständigkeit	-30°C bis +40°C / kurzzeitig bis +90°C
Farbe	Schwarz
Boden	Geschlossen, verstärkt
EAN	7424924841861
Farbcode	RAL 9005
Max. Ladekapazität pro Kiste	500 kg
Max. Stapelbelastung statisch	4500 kg
Max. dynamische Stapellast	1000 kg
Anzahl pro Palette	4

Eigenschaften

Flüssigkeitsdichte Kunststoff-Palettenbox Typ BIG BOX

Abmessungen: 1200 x 1000 x H790 mm - Kapazität: 670 Liter

Ausgestattet mit 3 Palettenkufen

Robuste Palettenbox mit Aufkleber „Gefahrenklasse 8“ und Text „UN 2794“ auf beiden Längsseiten

Aus Virgin-HDPE gefertigt, dadurch besonders schlag- und stoßfest

Zugelassen für Transport und Lagerung gebrauchter Akkus und Batterien (kein Lithium)

Der verwendete Kunststoff (HDPE) ist weitgehend chemikalienbeständig

Randstapelbar (übliches Euro-Stapelsystem) - dadurch mit den meisten anderen Palettenboxen kombinierbar

Mit konvexen, nach außen gewölbten Wänden für mehr Volumen und hohe Stoßfestigkeit

Wände glatt und leicht zu reinigen

Mit Ablauf 1" an einer kurzen und einer langen Seite

Mit Ablauf 2" an einer kurzen und einer langen Seite

Optionen: Deckel - Bedruckung - QR-Codes und Barcodes - 1"- oder 2"-Drehstopfen - Box in verschiedenen Farben

Beschreibung

Flüssigkeitsdichte Kunststoff-Palettenbox (1200 x 1000 x H790 mm - 670 Liter) mit Gefahrgutetikett. Teil unserer BIG-BOX-Produktlinie, die für Schwerlastanwendungen eingesetzt wird. Geeignet für die Sammlung von Batterien, speziell für Transport und Lagerung von (gebrauchten) Bleiakkus mit Säurefüllung. Die graue Kunststoff-Palettenbox auf drei Palettenkufen verfügt über geschlossene Seitenwände und einen verstärkten Boden. Durch die randstapelbare Ausführung (Euro-Stapelsystem) ist sie mit den meisten anderen Palettenboxen untereinander stapelbar. Die Palettenbox besteht aus Virgin-HDPE und ist dadurch weitgehend chemikalienbeständig. Sie ist sehr robust und besitzt konvexe, nach außen gewölbte Wandpaneele. Diese Konstruktion wirkt als Puffer und macht die Box besonders stoßfest. Standardmäßig ist sie an beiden Längsseiten mit dem Etikett „Gefahrenklasse 8 - UN 2794“ versehen - zugelassen für den Transport von gebrauchten Akkus und Batterien gemäß ADR 4.1.4.1 P801a.



Passende Accessoires



Alternative Artikel

