

Artikelnummer: 30.632.RDH.2

Bedruckung möglich



# Stapelbehälter 600x400xH320mm geschl. RDH gelb



## Produktspezifikationen

Außenmaß (L x B x H)	600 x 400 x 320 mm
Innenmaß (L x B x H)	566 x 366 x 305 mm
Max. Stapelbelastung (kg)	250 kg
Inhalt	64 Liter
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	PP
Artikelnummer	30.632.RDH.2
Gewicht (kg)	2,93 kg
Temp. Beständigkeit	-20°C bis +80°C
Farbe	Gelb
Boden	Geschlossen, verstärkt
Farbcode	PMS 106 C
Tragfähigkeit (kg)	25
Anzahl pro Palette	28

## Eigenschaften

Moderne Stapelbox aus der **SOLID LINE**; speziell für Event-Catering und Vermietung sowie für industrielle Anwendungen.

Die Stapelbox ist mit einem besonders starken Gitterboden ausgestattet.

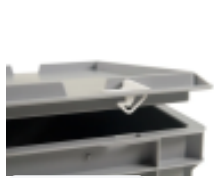
Geeignet zur Montage von Scharnierdeckeln.



## Passende Accessoires



30.ZBS.00001



30.ZVK.00006



30.600.SD.2

## Alternative Artikel



30.632.RDH.3



30.632.RDH.4



30.632.RDH.8



30.632.RDH.10